



Tooling



Engineering
Projectmanagement
Monitoring
Consulting
Assistance
Tooling

▶▶▶ Tooling

▶ Fertigstellungen

Übernahme von nicht fertiggestellten Werkzeugsätzen

▶ Oberflächenoptimierungen

- Überarbeitung von Aussenhautwerkzeugen zur Verbesserung der Auditnote (Türen / Klappen / Seitenteile / Dach)

▶ Maßliche Korrekturen

- Einbringen von maßlichen Korrekturen in Serienwerkzeugen zum Erreichen der vorgeschriebenen Teilenote direkt vor Ort

▶ Änderungen

- Einbringen von kurzfristigen Änderungen in Serienwerkzeugen direkt vor Ort
- Analyse des Umfangs (Fertigungsstandsaufnahme, Korrekturvolumen und Steps, Änderungsstatus, Teilestatus)
- Planung der Arbeiten
- Festlegung der zu ändernden Werkzeugoperationen
- Einplanung im Zeitfenster
- Abarbeitung des Volumens
- Einarbeitung der Werkzeuge auf Serienpresse
- Betreuung der Anlaufphase

▶ Durchführung von Platinenabnahmen

- Analyse der Werkzeuge und Tuschiebilder (Abnahmefähigkeit)
- Überprüfung der kundenspezifischen Pressenparameter
- Durchführung der Abnahme und Ermittlung der optimalen Platine
- Erstellung von Maßnahmen und Dokumentationen

▶ Platinenoptimierung

- Analyse der Werkzeuge, Tuschiebilder und Pressenparameter
- Analyse der Teileparameter (Oberfläche, Meßberichte)
- Durchführung von Versuchsreihen
- Erstellung von Maßnahmenkatalog, Einsparungspotential und Dokumentationen

▶ Durchführung von Werkzeugabnahmen

- Analyse der Werkzeuge und Tuschiebilder (Abnahmefähigkeit)
- Überprüfung der kundenspezifischen Parameter
- Durchführung der Abnahme gemäß den Kundenvorschriften oder Lastenheften
- Erstellung von Maßnahmen und Dokumentationen



Qualifizierte Werkzeugmacher und Techniker der IPMA-Gruppe helfen, weltweit Personalengpässe in den Bereichen Werkzeugbau und Instandhaltung zu überbrücken. Die Kunden der IPMA sind internationale Automobilkonzerne und namhafte Unternehmen anderer Branchen.

Nach Analyse des Ist-Zustandes plant die IPMA alle noch anstehenden Arbeiten, erstellt Arbeits- und Terminpläne, übernimmt die Werkzeuge, führt die Arbeiten aus und begleitet das Kundenpersonal in der Anlaufphase. Änderungen und Instandhaltungen in Serienwerkzeugen werden

kurzfristig vor Ort vorgenommen. Die IPMA unterhält eine schnelle Einsatzgruppe, um Änderungen und Instandhaltungsarbeiten durchführen und Schäden reparieren zu können, ohne den Produktionszyklus zu unterbrechen.

► ► ► Instandhaltung vor Ort

► Analysieren und Ausarbeitung:

- Statusaufnahme und Erstellung von Wartungs- und Prüfplänen, Ersatzteileplanung
- Anpassung der Wartungsintervalle an die Produktionszyklen

► Durchführung der Instandhaltung:

- Regelmäßige Überprüfung der Fertigungsmittel anhand der Prüfpläne und Wartungspläne

► Ersatzteilplanung:

- Beschaffung von Ersatzteilen, die nach Wartungsplan getauscht werden
- Beschaffung von Normteilen, Formlochstempel und Matrizen

► Kurzfristige Reparaturen:

- Schnelle Einsatzgruppe um Schäden vor Ort reparieren zu können (evtl. noch während des Produktionszyklus z.B. bei Werkzeugbruch oder Austausch von Schnitt- und Lochstempel)

► Mittelfristige Reparaturen:

- Schnelle Einsatzgruppe um Schäden vor Ort reparieren zu können (zwischen den Produktionszyklen)

► Langfristige Reparaturen:

- Terminplanung und Vorlaufplanung, Durchführung der Änderungen
- Reparaturen intern oder bei externem Lieferanten

► Qualitätsverbesserungen:

- Werkzeugoptimierungen Oberfläche

► Änderungen:

- Einbringen von Änderungen vor Ort



Engineering
Projectmanagement
Monitoring
Consulting
Assistance
Tooling

▶▶▶ Beispiele im Bereich Tooling der IPMA

Projekte | **Aufgaben**

Adam Opel AG | Astra *Einarbeitung Seitenwände und Türen*

Adam Opel AG | Zafira *Einarbeitung Seitenwände und Türen*

Allgaier Werke GmbH | *Werkzeugbauunterstützung diverser Kunden und Projekte*

Audi AG | A4 Dach *Einarbeitung, Oberflächenoptimierung*

Audi AG | Q7 Motorhaube außen Alu *Einarbeitung und Oberflächenoptimierung bis i.O. Teil*

Audi AG | Werkzeugbauunterstützung Aussenhaut *von Werkzeugneubau bis Einarbeitung, Tuschieren, Innenteile und Einbringen von Änderungen / Korrekturen*

BMW AG | E83 Innenteile *Einarbeitung und Optimierung bis i.O. Teile*

Daimler AG | NCV3 Seitenwand, Türen *Einarbeitung, Oberflächenoptimierung*

Dr. Ing. h. c. F. Porsche AG | Panamera Vorderwagen, Hinterwagen, Boden *Werkzeugmängel abstellen, Einarbeitung bis Abnahme*

MAN | Ziehwerkzeuge Alutanksysteme *Einarbeitung Ziehwerkzeuge*

Volkswagen AG (weltweit) | *Aufbau und Einarbeitung von Falzvorrichtungen und Falzwerkzeugen*

Voestalpine Polynorm GmbH & Co. KG | *Werkzeuginstandsetzung diverser Werkzeugsätze*

Volkswagen Nutzfahrzeuge | *Werkzeuginstandsetzung und Wartungsarbeiten Wärmetauscher und Kühlerwerkzeuge*

Volkswagen Nutzfahrzeuge | T5 Seitenwand *Blechqualitätsumstellung*

Volkswagen Nutzfahrzeuge | T5 Paket Seitenwand innen *Werkzeugfertigstellung, Einarbeitung bis i.O. Teile*

www.ipma-group.com



▶▶▶ **IPMA Projectmanagement
Monitoring & Assistance GmbH**
Tischlerstraße 3
D-38440 Wolfsburg / Deutschland
Tel.: +49 5361 601 58-0
Fax: +49 5361 601 58-100

Geschäftsführung
Jean-Guy Passebois
Klaus-Dieter Leis

▶▶▶ **IPM Automotive GmbH**
Hartfeldstrasse 2
D-73572 Heuchlingen / Deutschland
Tel.: +49 7174 296 190
Fax: +49 7174 296 191

Geschäftsführung
Bernd Sachsenmaier
Kurt Lindner